

## 第一章：竞争性谈判公告

贵州省公路建设养护集团有限公司G653凯里旁海至凯里公路改扩建工程施工PHKL-02标段项目经理部自行组织采购商品砼，该项目将使用竞争性谈判方式采购，特邀请有关单位参加竞标，现将公告如下：

1、竞标项目：商品砼采购

2、项目编号：PK202603-01

### 3、项目概况

3.1 项目采购方：贵州省公路建设养护集团有限公司G653凯里旁海至凯里公路改扩建工程施工PHKL-02标段项目经理部

3.2 采购货物规格：详见第四章项目需求表及相应附件。

3.3 送达地点：G653凯里旁海至凯里公路改扩建工程施工PHKL-02标段施工范围内，本次商品砼采购报价为到场含税价（增值税专用发票），需在报价表上填增值税税率，若报价单位提供增值税税率不同，则按照不含税单价比较。数量根据实际收货量为准。

3.4 结算方式：采取先货后款方式进行结算。

1)、定金：无预付款。

2)、乙方货物抵达甲方指定地点，经甲方抽检验收合格后，每月15日对账，对账后开具全额增值税专用发票。下月支付对账金额80%，剩余尾款待项目完工后（签订合同后，最长工期不超过2年半内）支付至97%，剩余3%作为质保金，待项目验收合格后三个月内全额支付。

3.5 调价机制：以黔东南片区所有水泥厂调价为准（双方同时市场核定为准并附水泥厂调价函），片区内未有水泥厂调价，则不予以调价，片区内水泥厂调价单价不一致，以最低调价单价为准。水泥涨跌20元/吨（含20元）以内，商品砼不予以调价，水泥涨跌超过20元/吨，商品砼调价超过部分，按水泥涨跌10元/吨计算，砂浆及标号C30(含C30)以上每立方米商品砼涨跌3元/立方米；标号C30以下每立方米商品砼涨跌1.5元/立方米。

3.6 质量要求：商品砼需符合中华人民共和国行业标准（JTG F80/1-2017），强度必须满足设计强度的1.15倍，和易性、坍落度符合设计及施工要求。如因提供的材料质量不合格，造成的一切损失由报价方承担。

### 4、投标资料组成要求：

4.1 公司介绍资料、图片：

4.2提供单位营业执照、组织机构代码证、税务登记证、生产许可证等，如为复印件均按国家要求盖相关公章；

4.3法人代表委托授权书，必须法人代表签字盖章，否则视为无效；

4.4报价响应文件；

4.5供应能力；

需提供各类产品名称、规格、产地、近期产品质量检测报告及产品合格证；

凡与报价有关的其他优惠方案可在介绍资料中说明；

供货组织方案：根据需方供货要求、时间和库容等具体情况，供方编制详细的供货组织方案。方案要求包括资源保障措施、人员组织安排、运输组织、每批货物供货时间及数量的组织安排、应急供应措施等内容。

4.6往年合作单位及近期业绩，附合同及收料单加盖公章；公司承诺书，承诺书加盖公章及授权人签字。

## 5、申请人资格要求

5.1 报价人必须是已在中国境内依法登记注册的供应商，并且其所持有的由工商行政管理部门所核发的有效的营业执照上载明的营业期限时间应当不少于本次采购的相关合同基本义务履行所需期限，或已经提供相关证明材料能够证明具有履约能力；

5.2 具有独立承担民事责任的能力；

5.3 具有良好的商业信誉；

5.4 具有本项目供应能力；

5.5 本次谈判不接受联合体申请；

5.6 投标人应在黔通公司投标时最新的《公司工程项目物资合格供应商库》内。

## 6、响应文件递交

6.1 响应文件递交截止时间：2026年03月09日11时30分，投交地址：凯里市旁海镇翁项（G653凯里旁海至凯里公路改扩建工程施工PHKL-02标段项目经理部会议室）。

6.2 逾期送达的或者未送达指定地点的响应文件，采购人不予受理。

## 7、联系方式

购买方：贵州省公路建设养护集团有限公司G653凯里旁海至凯里公路改扩  
建工程施工PHKL-02标段项目经理部

地 址：凯里市旁海镇翁项（G653凯里旁海至凯里公路改扩建工程施工PHKL-  
02标段项目经理部会议室）

联系人：王德勇

电 话：18884912579

贵州省公路建设养护集团有限公司

G653凯里旁海至凯里公路改扩建工程施工PHKL-02标段项目经理部

2026年 03 月 02 日

